



12018 E

AWS A 5.5: E 12018-G ISO 18275-A: E 89 4 Z Mn2NiCrMo B 4 2 H5

ALLMÄN BESKRIVNING

Basisk elektrod mycket motståndskraftig mot sprickor och utvecklad för svetsning av finkorniga stål och stål med hög mekanisk hållfasthet över 900 MPa, ex S 960 QL, Strenx 960 och motsvarande stål.

SVETSLÄGEN	STRÖMART	HÖLJE
	DC+	Basisk

MATERIAL

S 960 QL, Strenx 960, Ultra 960,

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
1000	900	16	+ 20°C 75 - 50°C 50

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0,08	1,8	0,4	1,8	0,6	0,7

FÖRPACKNING

Dimension	2,5 x 350	3,2 x 350	4,0 x 450	5,0x450
Ampere(A)	90	120	150	190

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit T96
MAG	Meltolit T96
FCW	Megafil 1100M

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 300°C.