



# 8018-C2 E

AWS A5.5: E 8018-C2 ISO 2560-A: E 46 6 3Ni B 4 2

## ALLMÄN BESKRIVNING

Basisk nickellegerad elektrod med låg fuktupptagning för svetsning av höghållfasta stål med hög seghet motståndskraftiga mot lägre temperaturer ned till -100°C.  
Applikationer: Tankar och rörledningar för cryogeniska och patrokemiska applikationer, flytande gas eller andra känsliga produkter.

### SVETSLÄGEN

### STRÖMART

### HÖLJE



DC+

Basisk

## MATERIAL

Finkorniga konstruktionsstål, hållfasta sega stål

## SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R<sub>m</sub></i> (Mpa)	<i>R<sub>p</sub> 0,2</i> (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
>620	>480	>24	-100°C >50J

## SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Ni	P	S
0.05	1,0	0,3	3,4	<0.025	<0,025

## FÖRPACKNING

Dimension	2,5x350	3,2 x 350	4,0 x 450	5,0 x 450
Kg/hylsa	5	5	6,5	6,5
Artikel nummer	8M8018C225	8M8018C232	8M8018C240	8M8018C250
Ampere(A)	80	115	150	190

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 300°C. Eventuell förvärmning beroende på tjockleken av grundmaterialet. Eftervärmning rekommenderas oftast i 620°C i 1h.