

DURMAT[®] 349 NiCrBSi + WSC

Mischung: gasverdüstertes und gebrochenes Pulver
DIN EN 1274 — — *)

Anwendung:

DURMAT 349 ist rost- und säurebeständig sowie beständig gegen Verschleiß und Temperatur. Aufgrund des hohen WSC-Gehaltes können hiermit Bauteile effektiv geschützt werden, die durch mineralischen und mechanischen Verschleiß beansprucht werden. Typische Anwendungen sind der Bauteile des allg. Maschinenbaus, der Pumpen- und Zerkleinerungsindustrie, der Petrochemie, Tiefbohrtechnik und Landwirtschaft sowie Verschleißplatten.

Typische chemische Zusammensetzung (in Gew.-%)

	C	Si	Cr	Ni	B	W
65% Matrix	0,5-0,7	4,0-5,0	15-17	Rest	2,8-3,3	
35% WSC	3,9-4,1	-	-	-	-	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Dichte:	Matrix DURMAT [®] -456: 7.8 – 8.1 g/cm ³ WSC DURMAT [®] -107: 16.0 – 17.0 g/cm ³
Korngrößen in µm *):	125/45 90/45 45/22 25/5
Härte:	DURMAT [®] -107: ~ 2340 HV _{0.1} DURMAT [®] -456: 57-60HRC
Schmelzpunkt:	DURMAT [®] -456: 1070°C DURMAT [®] -107: 2860°C

*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation