

DURMAT[®]**310****Mischung: gasverdüστε und gebrochene Pulver
Spritzpulver nach DIN EN 1274 — — *)****Anwendung:**

Die Legierung DURMAT 310 ist rost- und säurebeständig sowie beständig gegen Verschleiß und Temperatur. Aufgrund des hohen WSC-Gehaltes können hiermit Bauteile effektiv geschützt werden, die durch mineralischen und mechanischen Verschleiß beansprucht werden. Typische Anwendungen sind der Bauteile des allg. Maschinenbaus, der Pumpen- und Zerkleinerungsindustrie, der Petrochemie, Tiefbohrtechnik und Landwirtschaft sowie Verschleißplatten.

DURMAT 310 ist hinsichtlich der Kornverteilung der Matrixlegierung und der Wolfram-Schmelzkarbide speziell angepasst.

Chemische Zusammensetzung (in Gew.-%):

	Ni	Cr	B	Si	C	
Matrix	Rest	15-17	2,8-3,3	4,0-5,0	0,5-0,7	
WSC	-	-	-	-	3,9-4,1	Rest

Physikalische Eigenschaften:

Dichte: Matrix DURMAT 456: 7,8 - 8,1 g/cm³
DURMAT WSC: 16,0 - 17,0 g/cm³

Korngrößen in µm *): 160/45

Härte: DURMAT 456: 57-60 HRC
DURMAT WSC: ~ 2360 HV_{0,1}

*) Nach DIN EN 1274 3.3 oder nach Absprache/Kundenspezifikation