




Cortén

AWS A5.28: ER80S-G EN 440 G/W 3Ni1

ALLMÄN BESKRIVNING

Förkoprad svetstråd för svetsning av korrosionströga stål typ Cortén, Domex 350W etc samt i viss utsträckning höghållfasta stål.

Typiska applikationer: Väderbeständiga konstruktioner, skorstenar, ugnar, tryckkärl.

SVETSLÄGEN	STRÖMART	GAS
	DC+ (Mag) DC- (Tig)	Mag: Ar/ Co2 (M21), Co2(C1) Tig: Ar(l1)

MATERIAL

Konstruktionsstål, höghållfasta stål, cortén-stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
590	490	24	- 30°C >60

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu
0.08	1.4	0.8	0.3	0.8	0.35

FÖRPACKNING

Dimension Mag	0,8	1,0	1,2	
Dimension TIG	1,6	2,0	2,4	3,2
Spolstorlek(kg)	5/16	5/16	16	
Trådmatning(min)	2,0-10,8	2,7-15	2,7-12,4	
Ström(A)	80-280	80-280	120-350	
Bågspänning(V)	18-28	18-28	20-33	
Art.nr Mag	8MCORTEN18/ 8MCORTEN08	8MCORTEN10/ 8MCORTEN11	8MCORTEN12	
Art.nr Tig	8MCORTEN16	8MCORTEN20	8MCORTEN24	8MCORTEN32

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit Cortén E
FCW	Megafil 781R, Megafil 281M