



82 XE

AWS A 5.11: ER NiCrFe-3 ISO 14172: S-Ni 6182(NiCr15Fe6Mn)

ALLMÄN BESKRIVNING

Semi-syntetisk-basisk elektrod med högt utbyte(140 %). Används för reparation och sammanfogning av nickellegeringar, lågtemperaturstål (ned till – 196°C) Inconel 600, Incoloy 800 och andra varmhållfasta stål. Utmärkt för sammanfogning av artsilda material som rostfritt stål/låglegerat stål, rostfritt stål/nickellegerade stål och buffertlager för svårsvetsade stål. Spricksäkert gods, väldigt motståndskraftigt mot syra, salt och alkaliska lösningar samt oxiderande och frätande atmosfär.

Typiska applikationer: Ugnsdelar, värmebehandlade delar, cementbruk, kemisk industri, petrokemisk industri, reparations och underhållsverkstäder.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+

HÖLJE

Semisyntetiskt-basiskt

MATERIAL

Ni-stål, varmhållfasta och lågtemperaturstål, Inconel 600, Incoloy 800

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(J)
>600	>380	>30	+20°C – >80 -196°C - >60

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Nb	Ti	Fe
0,03	3,2	0,2	rest	20,5	2,3	0,3	2,0

FÖRPACKNING

Dimension(mm)	2,5x350	3,2x350	4,0x350
Hylsa(kg)	5	5	5
Artikel nummer	8M600XE2501	8M600XE3201	8M600XE4001
Ström(A)	75	110	135

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit 82 XT
MIG	Meltolit 82 XM