



718 XM

AWS A 5.14: ER NiFeCr-2 ISO 18274: S-Ni7718

ALLMÄN BESKRIVNING

Nickellegerad svetstråd för svetsning av Inconel 718, 706 och X-750. Svetsgodset är åldershärdande och har motsvarande egenskaper till grundmaterialet. Även för cladding i olje och gasindustrin. Mekaniska egenskaperna varierar beroende på efterbehandlingen av stålet.

| SVETSLÄGEN | STRÖMART | GAS |
|--|----------|--------|
|  | DC+ | Ar/ He |

MATERIAL

Nickelstål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

| <i>R_m</i> (Mpa) | <i>R_p 0,2</i> (Mpa) | A5 (%) | KV(J) |
|----------------------------|--------------------------------|--------|-------|
| 860-1360 | 580-1120 | 28 | |

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

| C | Mn | Si | Ni | Cr | Co | Mo | Fe |
|------|------|------|----|----|-----|----|------|
| 0,08 | 0,35 | 0,35 | 52 | 18 | 1,0 | 3 | Rest |
| Ti | Al | Cu | Nb | | | | |
| 0,9 | 0,4 | 0,05 | 5 | | | | |

FÖRPACKNING

| | | | | |
|----------------|-----|-----|-----|--|
| Dimension(mm) | 0,8 | 1,0 | 1,2 | |
| Spole(kg) | 15 | 15 | 15 | |
| Artikel nummer | | | | |

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

| | |
|-----|-----------------|
| TIG | Meltolit 718 XT |
|-----|-----------------|