



# 707 FCW-PW

EN ISO 17633-A: T 18 8 Mn P M21/C1 1  
AWS A5.22 E307 T1-1/4

## ALLMÄN BESKRIVNING

Rutil rostfri rörtråd för svetsning av svårsvetsade stål och rostfritt mot kolstål. Sammanfogning och påläggning av stora maskindelar, buffertsvetsning före hårdsvetsning för att säkra sprickbeständighet och svetsning av stål som är utsatta för sprickor såsom verktygsstål, manganstål, fjäderstål och snabbstål. Lättslaggad, med mycket god inträngning och hög effektivitet. Speciellt framtagen för svetsning i alla lägen.

### SVETSLÄGEN



### STRÖMART

DC(+)

### GAS

Ar/Co2(M21)

## MATERIAL

Rostfritt stål, låg- och olegerat stål, verktygsstål(Mn-stål, fjäderstål, snabbstål)

## SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)	Hårdhet (HB)
600	410	30	+20°C : 60	170-200 och arbetshärdar till ca 500.

## SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P
0,11	0,8	6,0	19	9,5	0,008	0,02

## FÖRPACKNING

Dimension(mm)	1,2	1,2		
Spolstorlek(kg)	5	15		
Artikel nummer	9M707RT124	9M707RT123		
Ström(A)	130-270	130-270		
Bågspänning(V)	22-35	22-35		
Utstick (mm)	12-25	12-25		
Gasflöde (l/min)	10-20	10-20		

## MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 307 E
TIG	Meltolit 307 XT
MIG	Meltolit 307 XM