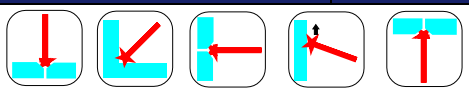
# 625 XH E

**AWS A 5.11: ER NiCrMo-3 ISO 14172: E-Ni 6625(NiCr22Mo9Nb)**

## ALLMÄN BESKRIVNING

Rutil-basisk elektrod med högt utbyte(170%) för värme- och korrosionsbeständiga stål som Inconel 625, Inconel 825, Incoloy 25-6Mo, 254SMO. Rekommenderas även för högre legerade austenitiska rostfria stål och beläggning av dessa samt sammanfogning av olikartade stål inom ovan kategorier. Svetsgodset får en hög styrka över ett långt temperaturområde mellan -296° till över 1000°C. Typiska applikationer: Värmekraftverk, kemisk industri, petrokemisk industri och off-shore industri.

| SVETSLÄGEN | STRÖMART | HÖLJE |
|---|---|---|
|  | DC+ | Rutil-basisk |

## MATERIAL

Ni-stål, värmehållfasta och lågtemperaturstål, off-shore

## SVETSGODSETS EGENSKAPER

| *Rm (Mpa)* | *Rp 0,2 (Mpa)* | *A5 (%)* | *Hårdhet(HB)* |
|---|---|---|---|
| >760 | >450 | >30 | 240 |

## SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

| C | Mn | Si | Ni | Cr | Nb | Mo | Fe |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0,04 | 0,8 | 0,6 | rest | 21,0 | 3,3 | 8,5 | 4,0 |

## FÖRPACKNING

| **Dimension(mm)** | 2,5x350 | 3,2x350 | 4,0x350 |
|---|---|---|---|
| **Hylsa(kg)** | 5 | 5 | 5 |
| **Elektroder/förp.** | 160 | 94 | 61 |
| **Artikel nummer** | 8M62525350 | 8M62532350 | 8M62540450 |
| **Ström(A)** | 70-90 | 90-120 | 120-140 |

## MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

| | |
|---|---|
| **TIG** | Meltolit 625 XT |
| **MIG** | Meltolit 625 XM |
| **Rörtråd** | Meltolit 625 FCW |