

Meltolit

48 E

AWS A5.1: E 7018-H4R ISO 2560-A: E 42 5 B 42 H5

ALLMÄN BESKRIVNING

Basisk likströmselektrod för svetsning av låg och olegerat stål. Låg hydrogenhalt och mycket god slagseghet. Mjuk och mycket stabil ljusbåge, lättlossnande slag och slät svetsfog. Lämplig för stålkonstruktioner, maskinkonstruktioner, fartyg, containrar, tankar, höghållfasta rörkonstruktioner etc.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+, DC-(rot)

HÖLJE

Basiskt

MATERIAL

Konstruktionsstål, stålrör, fartygsstål, tryckkärlsstål, höghållfasta stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
560	>480	28	- 46°C: 80 - 50°C: 60

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Si	Mn		
0.06	0.50	1.20		

FÖRPACKNING

48 E		2,5 x 350mm	3,2 x 450mm	4,0 x 450mm	
Vikt (kg)		4,2/12,6	5,5/16,5	5,5/16,5	
Art.nummer		8M70182503	8M70183205	8M70184005	
48 E Vacuum	2,0 x 300mm	2,5 x 350mm	3,2 x 450mm	4,0 x 450mm	5,0 x 450mm
Vikt (kg)	1,5/9	2,0/12	2,5/15	2,5/15	2,5/15
Art.nummer	8M70182006	8M70182506	8M70183206	8M70184006	8M70185005
Ström(A)	40-80	70-110	80-145	120-210	200-285
Bågspänning (V)	23	23	24	25	25

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit SG3
MAG	Meltolit SG2, SG3
FCW	Megafil 710M, Megafil 713R

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 300°C.