



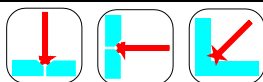
316LSi XT

AWS A 5.9: ER316LSi ISO 14343-A: G 19 12 3 LSi

ALLMÄN BESKRIVNING

Lågkolhaltig austenitisk rostfri legering med ca 8% ferrit. Mjuk övergång, slät svetsfog, För svetsning av Cr-Ni-Mo rostfria, syrafasta stål. Utmärkt för material från -120°C upp till 400°C inom kemisk- industri, petroleum, raffinaderier, inom livsmedelsindustri och fartygsbygge för svetsning av rör, tankar, värmeväxlare etc.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC-

GAS

Ar

MATERIAL

Rostfria och austenitiska stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_p 0,2</i> (Mpa)	<i>A5</i> (%)	<i>KV(j)</i>
630	440	37	+20°C – 120j -60°C – 95j

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni
0,02	1,8	0,8	18,5	2,7	12,5

FÖRPACKNING

Dimension(mm)	1,0	1,2	1,6	2,0
	2,4	3,2	4,0	
Hylsa(kg)	5	5	5	5
Artikel nummer	9M316LS101	9M316LS122	9M316LS161	9M316LS201
	9M316LS241	9M316LS321	9M316LS401	

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 316L E
MIG	Meltolit 316LSi XM
FCW(Rörtråd)	Meltolit 316L FCW