


Meltolit

316L E

AWS A 5.4: E316L-17 ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12

ALLMÄN BESKRIVNING

Lågkolhaltig rutil AC/DC-elektrod med austenitisk-rostfri syrafast legering. Beläggningen har mycket låg fuktupptagning. Mjuk övergång, minimalt med sprut som ger en utmärkt svetsfog och själv lossande slagg. För svetsning av Ni-Cr-Mo rostfria stål. Utmärkt för material från -120°C upp till 400°C inom kemisk-, petroleum-, livsmedelsindustri och fartygsbyggnation för att svetsa rör, tankar, värmeväxlare etc.

SVETSLÄGEN	STRÖMART	HÖLJE
	DC+, AC	Rutil

MATERIAL

Rostfria austenitiska stål, syrafasta stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
600	490	32	-20°C - 55 -120°C - 45

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni
0,02	0,7	0,8	18,5	2,7	12,0

FÖRPACKNING

Dimension(mm)	1,6 x 300	2,0x300	2,5 x 300	3,2 x 350	4,0 x 350
Hylsa/Kartong	3	1,7	1,7	2,0	5
Artikel nummer	8M31616300	8M31620301	8M31625301	8M31632301	8M31640300
Ström(A)	30-45	35-60	40-80	80-120	90-190
Spänning(V)	29	29	29	29	30

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit 316LSi XT
MIG	Meltolit 316LSi XM
FCW (Rörtråd)	Meltolit 316L FCW

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 350°C.