



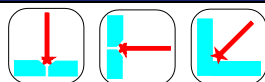
# 312 SAW

AWS A 5.9: ER312 EN ISO 14343-A : S 29 9

## ALLMÄN BESKRIVNING

Svetstråd med austenitisk-ferritisk rostfri överlegering, för svetsning av artskilda stål (rostfri mot svart material) och svärsvetsade verktygsstål, Mn stål, fjäderstål, skärstål. Spricksäkert metallhölje, utmärkt som buffertlager vid hårdpåläggning och för att bygga upp nedslitna kugghjul, reparationer av kolvstänger då den inte lämnar porer eller brändiken och för bultutdragning.

### SVETSLÄGEN



### STRÖMART

DC+

### FLUX

MF 300, MF 400

## MATERIAL

Rostfria stål, verktygsstål, låglegerade stål, autenitiska fjäderstål

## SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R<sub>m</sub></i> (Mpa)	<i>R<sub>p</sub> 0,2</i> (Mpa)	<i>A5</i> (%)	<i>Hårdhet</i>
-	-	-	-

## SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.10	1,8	0,46	30,2	9,0

## FÖRPACKNING

Dimension(mm)	2,0	2,4	3,2	4,0
Spolstorlek(kg)	25	25	25	25
Artikelnummer	9M31220002	9M31224002	9M31232002	9M31240002

## MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 312 E
MIG/TIG	Meltolit 312 XM/312XT
FCW(Rörtråd)	Meltolit 312 FCW/312 FCW-PW