



316L V D E

AWS A 5.4: E316L-16 ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 3 1

ALLMÄN BESKRIVNING

Lågkolhaltig rostfri svetselktrod för svetsning av austenitiska rostfria och syrafasta stålqualiteter motvarande stålen SS2343, 2353 och liknande. Speciellt utformad för vertical down svetsning.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

= +

HÖLJE

Rutil-Basisk

MATERIAL

Rostfria stål, Austenitiska stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_p 0,2</i> (Mpa)	<i>A5</i> (%)	<i>KV(j)</i>
>560	>400	>35	+20°C>60

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni
<0,04	0,7	0,9	18	2,5	11,5

FÖRPACKNING

Dimension	2,0x300	2,5 x 300	3,2 x 350		
Elektroder/förp.	421	267	179		
Kg/hylsa	4,5	4,5	5,0		
Artikel nummer	8M31620VD1	8M31625VD1	8M31632VD1		
Ampere(A)	45-65	70-90	80-130		

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit 316LSi XT
MIG	Meltolit 316LSi XM
FCW(Rörtråd)	Meltolit 316 FCW/MCW

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 300°C.