



H13 XT

AISI H13
W.N 1.2344

ALLMÄN BESKRIVNING

Svetstråd för varmhållfasta verktygsstål med utmärkta egenskaper i högre temperaturer och hög slitagetålighet i högre temperaturer. Speciella applikationer: Reparation av dornar, slagor, pressverktyg, cylinderkrossar, skruvar, pneumatiska hammare etc.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC-

Gas

Ar

MATERIAL

Konstruktionsstål, verktygsstål, värmebeständiga stål
X40CrMoV5-1 ; H13, BH 13 ; SCPH 62, STD 62

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Hårdhet

55-60 HRC

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	P	S	Cu
0,40	1,00	0,40	5,20	1,40	1,0	<0,02	<0,02	<0,25

FÖRPACKNING

Dimension(mm)	1,2	1,6	2,0	2,4
Hylsa (kg)	5	5	5	5

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 7110 E
MAG	Meltolit H13 XM

Förvärmningstemperatur: 340-370°C