



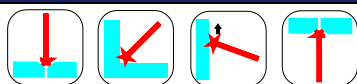
350 XM

DIN 8555 MSG 1-GZ-350
EN 14700 S Fe 1

ALLMÄN BESKRIVNING

Cr-Mo legerad svetstråd för hårdpåsvetsning av material som utsätts för höga temperaturer, nötning, press och stötar. God sprickbeständighet och motståndskraftig mot svavel. Används till grävmaskiner, gjutgods, och skruvtransportörer, klippverktyg, slaghammare etc.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+

Gas

Ar+Co2(18%)

MATERIAL

Cr-Mo legerade stål, värmebeständiga stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Hårdhet

36-40 HRC / 337-372 HB

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

| C | Si | Mn | Cr | Mo |
|------|------|------|------|------|
| 0,08 | 0,55 | 0,90 | 6,00 | 0,90 |

FÖRPACKNING

| | | | | |
|-----------------|---------|---------|-------|--|
| MAG(mm) | 1,0 | 1,2 | | |
| Spolstorlek(kg) | 15 | 15 | | |
| Ström(A) | 120-220 | 140-220 | | |
| Bågspänning(V) | 18-24 | 20-26 | 22-26 | |

MOTSVARANDE TILSATSMATERIAL

| | |
|---------|-------------------------|
| MMA | Meltolit 300 XE, 7130 E |
| TIG | Meltolit 350 XT, RC1 |
| Rörtråd | Meltolit 730, 740 |

Förvärmning till 200°C.