



# M7 Tig

AISI M7  
W.N 1.3348

## ALLMÄN BESKRIVNING

Tungsten-Molybdenlegerad tigtråd för underhåll och nytillverkning av höghastighetsstål. Utan mjukglödning kan svetsgodset endast bearbetas genom slipning. Speciella applikationer: Skärverktyg, gjutfel, spiralborr, brotschar, metallsågar, fräsverktyg, träverktyg, kallarbetsverktyg, växlar, stansar och saxar.

### SVETSLÄGEN



### STRÖMART

DC-

### GAS

Argon/ O2/Co2

### MATERIAL

Verktygsstål, AISI M7

### SVETSGODSETS EGENSKAPER

#### Hårdhet

57-62 HRC

#### Förvärmning

350°C

#### Avspänning

### SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu	V	W	
1,0	0,30	0,4	3,8	8,6	<0,25	1,90	1,80	

### FÖRPACKNING

Dimension	1,6 x 1000	2,0 x 1000	2,4 x 1000	3,2x1000
Kg/hylsa	5	5	5	5
Artikel nummer	9MTDM71601	9MTDM72001	9MTDM72401	9MTDM73201

### MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 7150 E
MIG	Meltolit M7 Mig