



# 309L Mo XT

AWS A 5.9: ER309LMo ISO 14343-A: W 23 12 2 L

## ALLMÄN BESKRIVNING

Rostfri tigtråd för svetsning av olikartade stål och för beläggning av rostfritt stål på låglegerade stål och kolstål. Ger god spricksäkerhet, bra genomträngning och fina fogar. Används även som bufferttråd vid cladding och hårdpåläggning och för vissa svårsvetsade stål. Mo-innehållet ger svetsgodset en ökad korrosionsbeständighet.

### SVETSLÄGEN



### STRÖMART

DC-

### GAS

Ar, Ar/He

## MATERIAL

Rostfritt, låglegerat och olegerat stål

## SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R<sub>m</sub></i> (Mpa)	<i>R<sub>p</sub> 0,2</i> (Mpa)	<i>A5</i> (%)	<i>KV(j)</i>
600	400	35	+20°C – 110

## SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
<0,02	1,5	0,4	15	22	2,7

## FÖRPACKNING

Dimension(mm)	1,6	2,0	2,4	
Spolstorlek(kg)	5	5	5	
Artikel nummer	9M309MO161	9M309MO201	9M309MO241	

## MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 309MoL E
MIG	Meltolit 309L Mo XM
FCW(Rörtråd)	Meltolit 309L Mo FCW