



312 FCW

AWS A 5.22: E312T0-1/4
EN ISO 17633-A: T 29 9 R M21/C1 3

ALLMÄN BESKRIVNING

Rostfri rörtråd för för svetsning av artskilda stål (rostfritt mot svart material) och svårsvetsade verktygsstål, Mn stål, fjäderstål, skärstål. Utmärkt som buffertlager vid hårdpåläggning och för att bygga upp nedslitna kuggjul, reparationer av kolvstänger då den inte lämnar porer eller brändiken och för bultutdragning.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

= +

GAS

Ar/Co2(M21)

MATERIAL

Rostfria stål, fjäderstål, svårsvetsade stål, kolstål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_{p 0,2}</i> (Mpa)	<i>A5</i> (%)	<i>KV(j)</i>
860	650	22	+20°: 40

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P
0,1	1,3	0,8	29,0	8,6	0,3	0,008	0,02

FÖRPACKNING

Dimension (mm)	1,2	1,2	1,6
Spole (kg)	15	5	15
Artikel nummer	8M312RT123	8M312RT122	
Bågspänning (V)	23-35	23-35	23-37
Ampere(A)	100-270	100-270	150-400
Utstick (mm)	12-25	12-25	12-25
Gasflöde (l/min)	10-20	10-20	10-20

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 312 E
Mig	Meltolit 312 XM
Tig	Meltolit 312 XT