



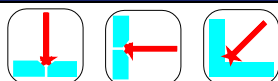
309LMo FCW

AWS A 5.22: E309LMoT0-1/4
EN ISO 17633-A: T 23 12 2 L R M21/C1 3

ALLMÄN BESKRIVNING

Rostfri rörtråd för svetsning av olikartade stål och för beläggning av rostfritt stål på låglegerade stål och kolstål. Ger god spricksäkerhet, bra genomträngning och fina fogar. Används även som bufferttråd vid cladding och hårdpåläggning och för vissa svårsvetsade stål. Den extra Mo-halten ger svetsgodset en ökad korrosionsbeständighet.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

= +

GAS

Ar/Co2(M21)

MATERIAL

Rostfria stål, rostfria stål mot andra rostfria stål och ferritiska stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
760	610	27	+20°: 50

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	
0,03	1,4	0,7	23,5	13,0	0,008	0,02	

FÖRPACKNING

Dimension (mm)	1,2	1,6		
Spole (kg)	15	15		
Artikel nummer	5MCN2312121			
Bågspänning (V)	23-33	23-35		
Ampere(A)	100-280	150-400		
Utstick (mm)	10-25	10-25		
Gasflöde (l/min)	12-20	12-20		

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 309MoL E
Mig	Meltolit 309LMo
Tig	Meltolit 309LMo