



CuSn12

ISO 24373: Cu 5410, CuSn12P

ALLMÄN BESKRIVNING

Kiselbronstråd för svetsning av koppar, brons, rörgods och gjutjärn. Svetsgodsets hårdhet är liknande den i gjuten brons och kan därför användas för ytbeläggning där slitageskydd krävs och sammanfogning och reparation av brons. Högre flytbarhet än CuSn6-legeringen. Används med fördel även i ungslödning.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+, Mig
DC(-), Tig

GAS

Ar

MATERIAL

Koppar, brons, gjutjärn, rörgods

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_p 0,2</i> (Mpa)	<i>A5</i> (%)	<i>Hårdhet</i> (HB)	<i>Smälttemperatur</i> (°C)
320	150	5	120	825-990

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

Cu	Sn	P		
Rest	12	0,2		

FÖRPACKNING

Mig(mm)	1,0	1,2		
Spole(kg)	15	15		
Artikel nummer	9M57102501	9M57122501		
Tig(mm)	1,6	2,0	2,4	
Hylsa(kg)	5	5	5	
Artikel nummer	9M5716R001	9M5720R001	9M5724R001	

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	CuSn12 E
-----	----------