



312 XT

AWS A 5.9: ER312 ISO 14343-A: E 29 9

ALLMÄN BESKRIVNING

Tigsvetstråd med austenit-ferritisk rostfri överlegering, för svetsning av artskilda stål (rostfri mot svart material) och svärsvetsade verktygsstål, Mn stål, fjäderstål, skärstål. Spricksäkert metallhölje, utmärkt som buffertlager vid hårdpåläggning och för att bygga upp nedslitna kugghjul, reparationer av kolvstänger då den inte lämnar porer eller brändiken och för bultutdragning.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC-

GAS

Argon/ Ar/He

MATERIAL

Rostfritt, verktygsstål, låglegerade stål, austenitiska fjäderstål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m (Mpa)</i>	<i>R_{p 0,2} (Mpa)</i>	<i>A₅ (%)</i>	<i>Hårdhet</i>
770	>600	>21	Ca 240 HB Arbetshärdar till ca 440 HB

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.10	0,6	1,0	29,0	9,0	0,5

FÖRPACKNING

Dimension	1,0 x 1000	1,6 x 1000	2,0 x 1000	2,4 x 1000
Kg/hylsa	5	5	5	5
Artikel nummer	9M31211001	9M31216001	8M10620001	8M31224001

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 312 E
MIG	Meltolit 312 XM
FCW(Rörtråd)	Meltolit 312 FCW