



CuAl8 E

AWS A5.6: E Al-A2 DIN 1733: EL-CuAl9

ALLMÄN BESKRIVNING

Basisk aluminiumbronselektrod för sammanfogning och ytbeläggning av aluminiumbronslegeringar med upp till 10% aluminium och mellan stål och aluminiumbrons. Används även för påläggning av gjutjärn, stål och koppar. Utmärkta svetsegenskaper, stabil ljusbåge och lättlossnande slagg. Typiska applikationer: Fartygsbyggnationer, saltvattensapplikationer, pumpar, propellrar etc.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+

HÖLJE

Basiskt

MATERIAL

Aluminiumbrons, stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_p 0,2</i> (Mpa)	A5 (%)	Hårdhet(HB)
420	120	>20	180

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

Mn	Fe	Al	Cu	
1,0	0,7	8,0	Rest	

FÖRPACKNING

Dimension	2,5 x 350	3,2 x 350	4,0 x 350	
Elektroder/förp.	273	167	111	
Kg/hylsa	5	5	5	
Artikel nummer	8MCUAL8251	8MCUAL8321	8MCUAL8401	
Ampere(A)	80-100	90-120	120-140	

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit CuAl8 Tig
MIG	Meltolit CuAl8 Mig