



MX 300 E

AWS A5.6: E CuMnNiAl DIN 1733: EL-CuMn14Al

ALLMÄN BESKRIVNING

Basisk manganbrons elektrod för ytbeläggning av aluminiumbronslegeringar och sammanfogning mellan stål och kopparlegeringar. Används även för påläggning av gjutjärn, stål och koppar. Utmärkta svetsegenskaper, stabil ljusbåge och lättlossnande slagg. Typiska applikationer: Glidytor då friktionen blir mycket låg.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+

HÖLJE

Basiskt

MATERIAL

Aluminiumbrons, koppar, påläggning av stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_{p 0,2}</i> (Mpa)	A ₅ (%)	Hårdhet(HB)
640	400	>20	200

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

Mn	Fe	Al	Ni	Cu
12	2,2	6,0	2,2	Rest

FÖRPACKNING

Dimension	2,5 x 350	3,2 x 350	4,0 x 350
Elektroder/förp.	286	172	116
Kg/hylsa	5	5	5
Artikel nummer	8MCUAL142	8MCUAL143	8MCUAL144
Ampere(A)	60-80	80-100	90-120

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit MX 300 Tig
MIG	Meltolit MX 300 Mig