



116 MCW

EN ISO 1071: T C Z NiFe-1 M

ALLMÄN BESKRIVNING

Metallpulverfylld rörtråd för svetsning av gjutjärn, gråjärn, segjärn och aducergods samt sammanfogning av dessa mot järn. Lämplig för reparation av gjutfel på motorblock, växellådor, ventilenheter, pumphus etc.

Förvärmning är inte nödvändig. Värmeingången är låg och därför blir värmezonen liten.

SVETSLÄGEN	STRÖMART	Gas
	DC+	Ar/Co2(M21,M12) Ar/O2(M13)

MATERIAL

Gjutjärn, gråjärn, segjärn, aducergods

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_p 0,2</i> (Mpa)	A5 (%)	Hårdhet(HB)
470	350	15	180-200

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Si	Mn	Ni	Fe			
0,5	0,5	2,5	60	Rest			

FÖRPACKNING

Dimension(mm)	1,2	1,6		
Spolstorlek(kg)	5/15	15		
Artikel nummer	8M11612002/ 8M11612001	8M11616001		
Ström(A)	80-200	90-250		
Bågspänning(V)	17-25	18-27		

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MMA	Meltolit 55 XE
TIG	Meltolit 55 XT
MIG	Meltolit 55 XM