



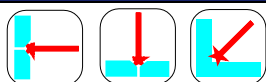
CuNi10 Tig

AWS A 5.7: ER CuNi ISO 24373: S-Cu 7061 (CuNi10)

ALLMÄN BESKRIVNING

Nickelegerad tigsvetstråd för sammanfogning och ytbeläggning av koppar-nickelmaterial typ CuNi10-20. Särskilt lämplig för mycket stressade korrosionsbeständiga svetsningar, ytbeläggning på gjutjärn och olegerade och låglegerade stål samt saltvattens-resistenta CuZn legeringar. Lämpligt att ytbelägga på Cu-Ni material. Rekommenderas speciellt för anläggningskonstruktion.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+, Mig
DC(-), Tig

GAS

Ar

MATERIAL

Koppar-nickel, stål, gråjärn

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_{p 0,2}</i> (Mpa)	<i>A5</i> (%)	<i>Hårdhet</i> (HB)
300	170	30	100

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

Cu	Ni	Mn	Fe	Ti
Rest	10	1,0	1,5	0,5

FÖRPACKNING

Tig(mm)	1,6	2,0	2,4	
Hylsa(kg)	5	5	5	
Artikel nummer	9M5516R001	9M5520R001	9M5524R001	