



CuAl8Ni6

AWS A 5.7: ER CuNiAl ISO 24373: S-Cu 6328 (CuAl9Ni5)

ALLMÄN BESKRIVNING

Al-mangan-brons- legerad svetstråd för sammanfogning av aluminiumbrons, mässing, stål för den mekaniska, kemiska industrin samt varvsindustrin. Hög korrosionsbeständighet vid svetsade sammanfogningar av alu-mässing eller rörledningar i mässing mot stål. Påsvetsning av glidspår, propellrar, glidytor, lager, ventiler, tätningar osv.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+, Mig
DC(-), Tig

GAS

Ar

MATERIAL

Mässing, stål, alu-brons

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_p 0,2</i> (Mpa)	<i>A5</i> (%)	<i>Hårdhet</i> (HB)
600	380	16	200

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

Cu	Al	Ni	Fe	Mn
Rest	9	4,5	3,5	1,3

FÖRPACKNING

Mig(mm)	1,0	1,2	1,6
Spole(kg)	15	15	15
Artikel nummer	9MCU102501	9MCU122501	9MCU162501
Tig(mm)	2,0	2,4	
Hylsa(kg)	5	5	
Artikel nummer	9M5316R001	9M5320R001	