



# 900/900F

DIN 8513: L-CuZn39Sn, EN ISO 3677: B-Cu59Zn  
AWS/SFA 5.8 : RBCuZnA, EN 1044: Cu306

## ALLMÄN BESKRIVNING

Mässingslod/bronslod för hård-svetslödning/gassvetsning i olegerat stål, låglegerat stål samt till viss mån koppar och kopparlegeringar. Lödgodset blir av mässingsfärg och får struktur som mässing. Används mest för sammanfogning av stålkopplingar, stålbehållare, anslutningar etc.

### ARBETSTEMPERATUR

900°C

### GAS

Ac/Ox-Propan

### HÖLJE

Flussbelagd Vit

### MATERIAL

Stål, olegerat stål, låglegerat stål, (koppar och kopparlegeringar)

### SVETSGODSETS EGENSKAPER

*R<sub>m</sub> (Mpa)*

*R<sub>p</sub> 0,2 (Mpa)*

*A5 (%)*

*Hårdhet*

430

Ca 100HB

### SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

Cu	Zn	Sn	Ni+Fe	Mn	Si
59	Rest.	0,9	0,5	0,5	0,15

### FÖRPACKNING

Dimension (Flussbelagt)	Ø1,5x500	Ø 2,0x500	Ø 2,5x500	Ø 3,0x500
Art.Nr	9M5215M501	9M5220M501	9M5225M501	9M5230M501
SB-Pack		9M5220M991		
Dimension (Naken)	Ø 1,5x1000	Ø 2,0x1000	Ø 2,5x1000	Ø 3,0x1000
	Ø 4,0x1000	Ø 5,0x1000		
Art.Nr	9M5215R001	9M5220R001	9M5225R001	9M5230R801
	9M5240R001	9M5250R001		

Lodet levereras i 5kg/förp.